

**TEKNİK ÖZELLİKLER :**

Malzeme : Cu-a1 / Cu-ETP
Kimyasal Bileşen : Min. %99,90
Standart : TS435, EN13601

KULLANIM ALANLARI :

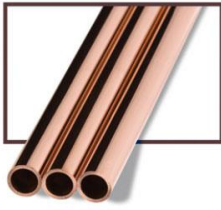
Otomasyon, topraklama çubuğu, kalıp sanayii ve erozyon işlemlerinde kullanılır.

ÜRETİM :

TS435, EN13601 normlarına uygun şekilde 4 mm ile 300 mm arasında çaplarda, istenilen boylarda üretilir. 10-40 mm arası altıköşe çubuklar siparişe göre üretilir.

BAKIR ÇUBUK EBATLARI

Ebat (mm)	Ağırlık (Kg/m)	Ebat (mm)	Ağırlık (Kg/m)	Ebat (mm)	Ağırlık (Kg/m)
4	0,112	30	6,291	80	44,736
5	0,175	32	7,158	90	56,619
6	0,252	34	8,080	95	63,085
7	0,343	35	8,563	100	69,900
8	0,447	36	9,059	110	84,579
9	0,566	38	10,094	120	100,656
10	0,699	40	11,184	130	118,131
12	1,007	42	12,330	140	137,004
14	1,370	44	13,533	150	157,275
15	1,573	45	14,155	160	178,944
16	1,789	48	16,105	165	190,303
18	2,265	50	17,475	170	202,011
20	2,796	55	21,145	175	214,069
22	3,383	60	25,164	190	252,339
24	4,026	65	29,533	200	279,600
25	4,369	70	34,251	230	369,771
28	5,480	75	39,319	300	629,100

**TEKNİK ÖZELLİKLER :**

Malzeme : C 12 200 / SF-Cu / Cu-DHP
Kimyasal Bileşim : Cu : min. % 99,90 P : % 0,015-0,040
Standart : TS380, EN1057, EN12449, EN12451, EN13600

KULLANIM ALANLARI :

Şofbenlerde, kombilerde, sıhhi tesisatlarda, ısı tesisatında, ev ve sanayi tipi kımalarda, güneş enerji sistemlerinde, yerden ısıtma sistemlerinde, hava ve yağ tesisatlarında, medikal tesisatlarda, eşanjörler ve doğalgaz tesisatı gibi yerlerde geniş bir kullanım alanı bulunmaktadır. İletkenliği ve işlenebilirliği yüksektir, lehim - kaynak vb işlemler için uygundur. Kolay şekillendirilebilir. Çekme mukavemeti ve dayanıklılığı diğer malzemelerden yüksektir. Ateşe karşı dayanıklıdır ve kemirgenlerden de etkilenmediğinden plastik borulardaki tehlike bakır borularda söz konusu değildir. Korozyona karşı dayanıklılığı yüksektir. Bakır doğadan elde edilir ve tamamen geri kazanılan saf bir maddedir.

ÜRETİM :

DHP-Cu kütüklerden üretilen taslak borular, Go ve Back makinelerinde iki pasoda soğuk çekilir sonra nihai ürün boyutuna bağlı olarak Spinner Blok makinasında farklı pasolarda boru çekme işlemine tabi tutulur.

Nihai ürün; Finishing Line, LWC ve PVC kaplama hatlarında düz, kargal, pancake, LWC ve PVC kaplı boru olarak üretilir. Ürünler müşteri isteklerine bağlı olarak tavlı ya da sert olarak hizmete sunulur.

BOY (DÜZ) BAKIR BORU EBATLARI								
DIŞ ÇAP		ET KALINLIĞI				BİRİM AĞIRLIK		TİP
inç	mm	MIN		MAKS		MIN	MAKS	DÜZ BOY m
		inç	mm	inç	mm	kg/m	kg/m	
3/16"	4,76	0,012	0,30	0,039	1	0,037	0,105	2,0 - 6,0
0,236	6	0,012	0,30	0,079	2	0,048	0,224	2,0 - 6,0
1/4"	6,35	0,012	0,30	0,039	1	0,051	0,149	2,0 - 6,0
5/16"	7,93	0,012	0,30	0,039	1	0,064	0,194	2,0 - 6,0
0,315	8	0,016	0,40	0,098	2,50	0,085	0,384	2,0 - 6,0
3/8"	9,52	0,012	0,30	0,039	1	0,077	0,238	2,0 - 6,0
0,394	10	0,016	0,40	0,079	2	0,107	0,447	2,0 - 6,0
0,433	11	0,016	0,40	0,039	1	0,118	0,279	2,0 - 6,0
0,472	12	0,016	0,40	0,118	3	0,130	0,754	2,0 - 6,0
1/2"	12,70	0,014	0,35	0,039	1	0,121	0,327	2,0 - 6,0
0,512	13	0,016	0,40	0,039	1	0,141	0,335	2,0 - 6,0
0,531	13,5	0,016	0,40	0,039	1	0,146	0,349	2,0 - 6,0
0,551	14	0,016	0,40	0,118	3	0,152	0,922	2,0 - 6,0
0,591	15	0,016	0,40	0,118	3	0,163	1,006	2,0 - 6,0
5/8"	15,87	0,016	0,40	0,039	1	0,173	0,415	2,0 - 6,0
0,63	16	0,016	0,40	0,118	3	0,174	1,090	2,0 - 6,0
0,669	17	0,020	0,50	0,039	1	0,231	0,447	2,0 - 6,0
0,709	18	0,020	0,50	0,118	3	0,244	1,257	2,0 - 6,0
0,748	19	0,020	0,50	0,118	3	0,258	1,341	2,0 - 6,0
3/4"	19,05	0,020	0,50	0,059	1,50	0,259	0,736	2,0 - 6,0
0,787	20	0,039	1	0,118	3	0,531	1,425	2,0 - 6,0
0,866	22	0,031	0,80	0,118	3	0,474	1,593	2,0 - 6,0
7/8"	22,22	0,039	1	0,059	1,50	0,593	0,868	2,0 - 6,0
0,944	24	0,039	1	0,118	3	0,643	1,760	2,0 - 6,0
0,984	25	0,039	1	0,118	3	0,671	1,844	2,0 - 6,0
1"	25,40	0,039	1	0,059	1,50	0,682	1,002	2,0 - 6,0
1,024	26	0,039	1	0,118	3	0,699	1,928	2,0 - 6,0
1,102	28	0,039	1	0,118	3	0,754	2,096	2,0 - 6,0
1 1/8"	28,67	0,039	1	0,059	1,50	0,773	1,139	2,0 - 6,0
1,181	30	0,039	1	0,118	3	0,810	2,263	2,0 - 6,0
1,260	32	0,039	1	0,118	3	0,866	2,431	2,0 - 6,0
1,339	34	0,039	1	0,118	3	0,922	2,598	2,0 - 6,0
1 3/8"	34,92	0,039	1	0,059	1,50	0,948	1,401	2,0 - 6,0
1,378	35	0,039	1	0,118	3	0,950	2,682	2,0 - 6,0
1,496	38	0,039	1	0,118	3	1,034	2,934	2,0 - 6,0
1,575	40	0,039	1	0,118	3	1,090	3,101	2,0 - 6,0
1,654	42	0,039	1	0,087	2,20	1,146	2,446	2,0 - 6,0
1,772	45	0,039	1	0,118	3	1,229	3,520	2,0 - 6,0
1,890	48	0,039	1	0,118	3	1,313	3,772	2,0 - 6,0
1,969	50	0,039	1	0,118	3	1,369	3,940	2,0 - 6,0
2,047	52	0,039	1	0,118	3	1,425	4,107	2,0 - 6,0
2,126	54	0,039	1	0,146	3,70	1,481	5,200	2,0 - 6,0
2,165	55	0,039	1	0,118	3	1,509	4,359	2,0 - 6,0
2,362	60	0,039	1	0,118	3	1,648	4,778	2,0 - 6,0
2,441	62	0,039	1	0,138	3,50	1,704	5,721	2,0 - 6,0
2,520	64	0,071	1,80	0,173	4,40	3,128	7,327	2,0 - 6,0
2,559	65	0,039	1	0,118	3	1,788	5,197	2,0 - 6,0
2,598	66	0,079	2	0,098	2,50	3,576	4,435	2,0 - 6,0
2,756	70	0,079	2	0,118	3	3,800	5,616	2,0 - 6,0
2,992	76	0,079	2	0,083	2,10	4,135	4,336	2,0 - 6,0
2,996	76,10	0,098	2,50	0,110	2,80	5,141	5,734	2,0 - 6,0
3,150	80	0,079	2	0,118	3	4,359	6,454	2,0 - 6,0
3,346	85	0,079	2	0,118	3	4,638	6,873	2,0 - 6,0
3,504	89	0,079	2	0,079	2	4,862	4,862	2,0 - 6,0
3,543	90	0,079	2	0,118	3	4,917	7,292	2,0 - 6,0
3,937	100	0,079	2	0,118	3	5,476	8,131	2,0 - 6,0
4,122	104,70	0,118	3	0,118	3	8,524	8,524	2,0 - 6,0
4,134	105	0,098	2,50	0,098	2,50	7,160	7,160	2,0 - 6,0
4,252	108	0,098	2,50	0,177	4,50	7,369	13,013	2,0 - 6,0